

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication 2003-064516

number :

(43)Date of 05.03.2003

publication of

application :

(51)Int.Cl.

A41D 27/28

A41D 27/00

A41D 31/00

(21)Application 2001-249839

number :

(71)Applicant : MORITO CO LTD

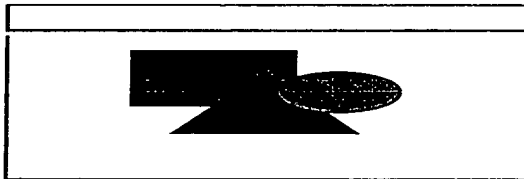
NEW KNIT:KK

(22)Date of 21.08.2001

filing :

(72)Inventor : TAKAHASHI AKIRA

(54) VENTILATION STRUCTURE



on structure by which deformation of the shape as a sewn
humidity can adequately be carried out and sewn products are

of a ventilating fabric body 1 knitted or woven in mesh-like
in a definite width and a nonventilative fabric body 2 compactly

knitted or woven so as to continue in the longitudinal direction in a definite width and provided so as to be
superposed and covered on the ventilative fabric body and the nonventilative fabric body 2 is connected along one
side edge 1a in the width direction of the ventilating fabric body 1 and separated from other side edge 1b in the
width direction and is constituted in single swing flap-like shape continuing in the longitudinal direction and the
ventilative fabric body 1 is constituted so as to be openable by an opening and closing means 3 which continues in
the longitudinal direction.

Nur Text , keine Abbildungen

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that it might continue in the
shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating
nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and
it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Ventilation structure
characterized by making closing motion free with a closing motion means by which said un-ventilating nature cloth
object is connected along with crosswise 1 side edge of said ventilation nature cloth object, it is constituted in the
shape of [of the piece aperture which follows a side edge besides the cross direction, and the separated longitudinal
direction] a flap, and said ventilation nature cloth object follows a longitudinal direction.

[Claim 2] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that it might continue in the
shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating
nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and
it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Ventilation structure
characterized by making closing motion free with a closing motion means by which it is constituted in the shape of [
of the double door which follows the longitudinal direction from which said un-ventilating nature cloth object was
connected with crosswise 1 side edge, and the side edge besides the cross direction of said ventilation nature cloth
object, and crosswise middle was separated] a flap, and said ventilation nature cloth object follows a longitudinal
direction.

[Claim 3] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that it might continue in the
shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating
nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and
it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Ventilation structure which

closing motion of said ventilation nature cloth object is enabled with a closing motion means to follow a longitudinal direction, and is characterized by being formed in the shape of [which was connected with each opening edge where said un-ventilating nature cloth object meets said closing motion means in said ventilation nature cloth object] a flap.

[Claim 4] Ventilation structure according to claim 3 characterized by having the coat piece of the shape of a flap which follows a longitudinal direction so that said un-ventilating nature cloth object may cover said closing motion means.

[Claim 5] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that it might continue in the shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. It is constituted in the shape of [of the double door which follows the longitudinal direction from which said un-ventilating nature cloth object was connected with crosswise 1 side edge, and the side edge besides the cross direction of said ventilation nature cloth object, and crosswise middle was separated] a flap. And ventilation structure characterized by enabling closing motion of the separated edge with a closing motion means to follow a longitudinal direction.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the ventilation structure where it is used for clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles.

[0002]

[Description of the Prior Art] In the sewing article, constitute a desired part from a fastener, a hook or a carbon button, etc. free [closing motion], prepare a blow hole by an eyelet etc., it constitutes from a mesh (reticulated), or what used the cloth material of permeability is known by the ventilation structure where it is used for temperature and humidity control.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, when closing motion is made free with a fastener, a hook or a carbon button, etc. with the conventional ventilation structure mentioned above, the part currently opened while ventilating carries out opening greatly, and the configuration as a sewing article collapses, and there is also a trouble that the interior can be seen.

[0004] Moreover, since ventilation is always performed from a blow hole although the configuration as a sewing article does not collapse like the above when preparing a blow hole by an eyelet etc., there is a problem that adjustment of temperature and humidity cannot be performed suitably.

[0005] Moreover, since ventilation is always performed like a blow hole although the configuration as a sewing article does not collapse like the above when constituted from a mesh, there is a problem that adjustment of temperature and humidity cannot be performed suitably. Furthermore, there is also a trouble that the interior can be seen through a mesh.

[0006] Moreover, although each above-mentioned problem is solved when the cloth material of permeability is used, there is a problem that cost will increase for an expensive raw material.

[0007] Then, this invention aims at offering the ventilation structure which can be acquired cheaply while it can prevent collapse of the configuration as a sewing article and can perform adjustment of temperature and humidity suitably, in order to cancel the above-mentioned technical problem.

[0008]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned object, the ventilation structure according to claim 1 by this invention The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that it might continue in the shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Said un-ventilating nature cloth object is connected along with crosswise 1 side edge of said ventilation nature cloth object, it is constituted in the shape of [of the piece aperture which follows a side edge besides the cross direction, and the separated longitudinal direction] a flap, and said ventilation nature cloth object is characterized by making closing motion free with a closing motion means to follow a longitudinal direction.

[0009] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that ventilation structure according to claim 2 might continue in the shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. It is constituted in the shape of [of the double door which follows the longitudinal direction from which said un-ventilating nature cloth object was connected with crosswise 1 side edge, and the side edge

besides the cross direction of said ventilation nature cloth object, and crosswise middle was separated] a flap, and said ventilation nature cloth object is characterized by making closing motion free with a closing motion means to follow a longitudinal direction.

[0010] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that ventilation structure according to claim 3 might continue in the shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Closing motion of said ventilation nature cloth object is enabled with a closing motion means to follow a longitudinal direction, and it is characterized by being formed in the shape of [which was connected with each opening edge where said un-ventilating nature cloth object meets said closing motion means in said ventilation nature cloth object] a flap.

[0011] Ventilation structure according to claim 4 is characterized by having the coat piece of the shape of a flap which follows a longitudinal direction so that said un-ventilating nature cloth object may cover said closing motion means in ventilation structure according to claim 3.

[0012] The ventilation nature cloth object knit and woven in the shape of a mesh so that ventilation structure according to claim 5 might continue in the shape of straight side by fixed width of face, Are knit and woven precisely, and it consists of an un-ventilating nature cloth object prepared so that a polymerization might be carried out to said ventilation nature cloth object and it might cover so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. It is constituted in the shape of [of the double door which follows the longitudinal direction from which said un-ventilating nature cloth object was connected with crosswise 1 side edge, and the side edge besides the cross direction of said ventilation nature cloth object, and crosswise middle was separated] a flap, and the separated edge is characterized by making closing motion free with a closing motion means to follow a longitudinal direction.

[0013]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the gestalt of the first operation of this invention is concretely explained with reference to a drawing. Drawing 1 is the perspective view showing the gestalt of the first operation of the ventilation structure of this invention.

[0014] As shown in drawing 1, the ventilation structure in the gestalt of the first operation consists of a ventilation nature cloth object 1, an un-ventilating nature cloth object 2, and a closing motion means 3.

[0015] The ventilation nature cloth object 1 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The ventilation nature cloth object 1 is knit and woven in the shape of a mesh, and it is formed possible [ventilation] so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face.

[0016] The un-ventilating nature cloth object 2 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The un-ventilating nature cloth object 2 is formed so that it may be knit and woven, and may be knit and woven precisely, and a polymerization may be carried out to the ventilation nature cloth object 1, it may cover, may continue in the shape of straight side by fixed width of face and it may not ventilate. This un-ventilating nature cloth object 2 is connected along with crosswise 1 side-edge 1a of the ventilation nature cloth object 1, and is constituted in the shape of [of the piece aperture which follows side edge 1b besides the cross direction, and the separated longitudinal direction] a flap.

[0017] Moreover, although it may paste up or sew on and the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 may be connected after they are composed separately, they can be composed as a double knit of one with a double RASSHIERU machine. In this case, it is desirable in the ease of knitting to use synthetic-fiber multifilament yarn or false twist finished yarn for knitting yarn in respect of aesthetic property.

[0018] the closing motion means 3 consists of gestalten of the first operation as a slide fastener -- having -- ***** 3a of a straight side-like couple, and Kagami -- a row of teeth -- it inserts in 3a loosely -- having -- sliding to the longitudinal direction of ***** 3a -- Kagami -- a row of teeth -- it consists of slider 3b which enables attachment and detachment of 3a. This closing motion means 3 is established succeeding each opening edge 1c divided along with the longitudinal direction in the middle of the cross direction of the ventilation nature cloth object 1, and is enabling attachment and detachment of the ventilation nature cloth object 1 at the side the cross direction 1 and else. Thus, closing motion of the ventilation nature cloth object 1 is enabled by the closing motion means 3.

[0019] In such a configuration, crosswise 1 side-edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction are sewn on the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles. And ventilation is automatically performed for the flap-like un-ventilating nature cloth object 2 by open Lycium chinense through the mesh-like part of the ventilation nature cloth object 1.

[0020] Moreover, when it desires the further ventilation, further ventilation is performed by opening the closing motion means 3 and opening each opening edge 1c of the ventilation nature cloth object 1. In addition, since the closing motion means 3 is covered with the un-ventilating nature cloth object 2, it is usually good-looking.

[0021] Thus, according to the ventilation structure by the gestalt of the first operation mentioned above, collapse of the configuration as a sewing article is prevented with the mesh-like ventilation nature cloth object 1, and the interior cannot be seen from the shape of a mesh with the flap-like un-ventilating nature cloth object 2, and

ventilation is not performed. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, it is possible to perform further ventilation with the closing motion means 3. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

[0022] In addition, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement of ***** 3a, when each opening edge 1c in which ***** 3a is prepared makes the precise section 4 knit and woven precisely. Furthermore, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement to the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles, when crosswise 1 side edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction make the precise section 4 knit and woven precisely.

[0023] Moreover, the closing motion means 3 may be established along with crosswise 1 side edge 1a of the ventilation nature cloth object 1, or side edge 1b besides the cross direction, although it is constituted so that the ventilation nature cloth object 1 may be divided in the middle of crosswise as shown in drawing 1. Furthermore, the closing motion means 3 may be not only the slide fastener shown in drawing 1 but a carbon button, a hook, etc.

[0024] Moreover, since the ventilation structure mentioned above can be opened and closed with the closing motion means 3, it can be adopted as the closing motion part concerning wear of clothing.

[0025] Hereafter, the gestalt of the second operation of this invention is concretely explained with reference to a drawing. Drawing 2 is the perspective view showing the gestalt of the second operation of the ventilation structure of this invention. In addition, the same sign is attached and explained to the same as that of the gestalt of the first operation mentioned above, or an equivalent part in the gestalt of the second operation explained below.

[0026] As shown in drawing 2, the ventilation structure in the gestalt of the second operation consists of a ventilation nature cloth object 1, an un-ventilating nature cloth object 2, and a closing motion means 3.

[0027] The ventilation nature cloth object 1 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The ventilation nature cloth object 1 is knit and woven in the shape of a mesh, and it is formed possible [ventilation] so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face.

[0028] The un-ventilating nature cloth object 2 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The un-ventilating nature cloth object 2 is formed so that it may be knit and woven, and may be knit and woven precisely, and a polymerization may be carried out to the ventilation nature cloth object 1, it may cover, may continue in the shape of straight side by fixed width of face and it may not ventilate. This un-ventilating nature cloth object 2 is constituted in the shape of [of the double door which follows the longitudinal direction from which it was connected along with crosswise 1 side edge 1a of the ventilation nature cloth object 1, and side edge 1b besides the cross direction, and crosswise middle was separated] a flap.

[0029] Moreover, although it may paste up or sew on and the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 may be connected after they are composed separately, they can be composed as a double knit of one with a double RASSHIERU machine. In this case, it is desirable in the ease of knitting to use synthetic-fiber multifilament yarn or false twist finished yarn for knitting yarn in respect of aesthetic property.

[0030] the closing motion means 3 consists of gestalten of the second operation as a slide fastener -- having -- ***** 3a of a straight side-like couple, and Kagami -- a row of teeth -- it inserts in 3a loosely -- having -- sliding to the longitudinal direction of ***** 3a -- Kagami -- a row of teeth -- it consists of slider 3b which enables attachment and detachment of 3a. This closing motion means 3 is established succeeding each opening edge 1c divided along with the longitudinal direction in the middle of the cross direction of the ventilation nature cloth object 1, and is enabling attachment and detachment of the ventilation nature cloth object 1 at the side the cross direction 1 and else. Thus, closing motion of the ventilation nature cloth object 1 is enabled by the closing motion means 3.

[0031] In such a configuration, crosswise 1 side-edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction are sewn on the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles. And ventilation is automatically performed for the flap-like un-ventilating nature cloth object 2 by open Lycium chinense through the mesh-like part of the ventilation nature cloth object 1.

[0032] Moreover, when it desires the further ventilation, further ventilation is performed by opening the closing motion means 3 and opening each opening edge 1c of the ventilation nature cloth object 1. In addition, since the closing motion means 3 is covered with the un-ventilating nature cloth object 2, it is usually good-looking.

[0033] Thus, according to the ventilation structure by the gestalt of the second operation mentioned above, collapse of the configuration as a sewing article is prevented with the mesh-like ventilation nature cloth object 1, and the interior cannot be seen from the shape of a mesh with the flap-like un-ventilating nature cloth object 2, and ventilation is not performed. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, it is possible to perform further ventilation with the closing motion means 3. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

[0034] In addition, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement of ***** 3a, when each opening edge 1c in which ***** 3a is prepared makes the precise section 4 knit and woven precisely. Furthermore, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement to the request parts of

clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles, when crosswise 1 side edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction make the precise section 4 knit and woven precisely.

[0035] Moreover, the closing motion means 3 may be established along with crosswise 1 side edge 1a of the ventilation nature cloth object 1, or side edge 1b besides the cross direction, although it is constituted so that the ventilation nature cloth object 1 may be divided in the middle of crosswise as shown in drawing 2. Furthermore, the closing motion means 3 may be not only the slide fastener shown in drawing 2 but a carbon button, a hook, etc.

[0036] Moreover, since the ventilation structure mentioned above can be opened and closed with the closing motion means 3, it can be adopted as the closing motion part concerning wear of clothing.

[0037] Hereafter, the gestalt of the third operation of this invention is concretely explained with reference to a drawing. Drawing 3 is the perspective view showing the gestalt of the third operation of the ventilation structure of this invention. In addition, the same sign is attached and explained to the same as that of the gestalt of the first operation mentioned above, or an equivalent part in the gestalt of the third operation explained below.

[0038] As shown in drawing 3, the ventilation structure in the gestalt of the third operation consists of a ventilation nature cloth object 1, an un-ventilating nature cloth object 2, and a closing motion means 3.

[0039] The ventilation nature cloth object 1 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The ventilation nature cloth object 1 is knit and woven in the shape of a mesh, and it is formed possible [ventilation] so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Moreover, crosswise middle dissociates along with a longitudinal direction, and the ventilation nature cloth object 1 is formed.

[0040] The un-ventilating nature cloth object 2 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The un-ventilating nature cloth object 2 is formed so that it may be knit and woven, and may be knit and woven precisely, and a polymerization may be carried out to the ventilation nature cloth object 1, it may cover, may continue in the shape of straight side by fixed width of face and it may not ventilate. Along with a longitudinal direction, crosswise middle dissociates, and is formed, and this un-ventilating nature cloth object 2 is constituted in the shape of [of the piece aperture which is connected along with each opening edge 1c by which the ventilation nature cloth object 1 was divided, respectively, and follows a longitudinal direction] a flap.

[0041] Moreover, although it may paste up or sew on and the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 may be connected after they are composed separately, they can be composed as a double knit of one with a double RASHER machine. In this case, it is desirable in the ease of knitting to use synthetic-fiber multifilament yarn or false twist finished yarn for knitting yarn in respect of aesthetic property.

[0042] the closing motion means 3 consists of gestalten of the third operation as a slide fastener -- having -- ***** 3a of a straight side-like couple, and Kagami -- a row of teeth -- it inserts in 3a loosely -- having -- sliding to the longitudinal direction of ***** 3a -- Kagami -- a row of teeth -- it consists of slider 3b which enables attachment and detachment of 3a. This closing motion means 3 is established succeeding each opening edge 1c divided along with the longitudinal direction in the middle of the cross direction of the ventilation nature cloth object 1, and is enabling attachment and detachment of the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 at the side the cross direction 1 and else. Thus, closing motion of the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 is enabled by the closing motion means 3.

[0043] In such a configuration, crosswise 1 side-edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction are sewn on the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles. And ventilation is automatically performed for the flap-like un-ventilating nature cloth object 2 by open Lycium chinense through the mesh-like part of the ventilation nature cloth object 1.

[0044] Moreover, when it desires the further ventilation, further ventilation is performed by opening the closing motion means 3 and opening each opening edge 1c of the ventilation nature cloth object 1.

[0045] Thus, according to the ventilation structure by the gestalt of the third operation mentioned above, collapse of the configuration as a sewing article is prevented with the mesh-like ventilation nature cloth object 1, and the interior cannot be seen from the shape of a mesh with the flap-like un-ventilating nature cloth object 2, and ventilation is not performed. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, it is possible to perform further ventilation with the closing motion means 3. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

[0046] In addition, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement of ***** 3a, when each opening edge 1c in which ***** 3a is prepared makes the precise section 4 knit and woven precisely. Furthermore, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement to the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles, when crosswise 1 side edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction make the precise section 4 knit and woven precisely.

[0047] Moreover, the closing motion means 3 may be not only the slide fastener shown in drawing 3 but a carbon button, a hook, etc.

[0048] Moreover, since the ventilation structure mentioned above can be opened and closed with the closing motion means 3, it can be adopted as the closing motion part concerning wear of clothing.

[0049] Hereafter, the gestalt of the fourth operation of this invention is concretely explained with reference to a

drawing. Drawing 4 is the perspective view showing the gestalt of the fourth operation of the ventilation structure of this invention. In addition, the same sign is attached and explained to the same as that of the gestalt of the first operation mentioned above, or an equivalent part in the gestalt of the fourth operation explained below.

[0050] As shown in drawing 4, the ventilation structure in the gestalt of the fourth operation consists of a ventilation nature cloth object 1, an un-ventilating nature cloth object 2, and a closing motion means 3.

[0051] The ventilation nature cloth object 1 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The ventilation nature cloth object 1 is knit and woven in the shape of a mesh, and it is formed possible [ventilation] so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face. Moreover, crosswise middle dissociates along with a longitudinal direction, and the ventilation nature cloth object 1 is formed.

[0052] The un-ventilating nature cloth object 2 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The un-ventilating nature cloth object 2 is formed so that it may be knit and woven, and may be knit and woven precisely, and a polymerization may be carried out to the ventilation nature cloth object 1, it may cover, may continue in the shape of straight side by fixed width of face and it may not ventilate. Along with a longitudinal direction, crosswise middle dissociates, and is formed, and this un-ventilating nature cloth object 2 is constituted in the shape of [of the piece aperture which is connected along with each opening edge 1c by which the ventilation nature cloth object 1 was divided, respectively, and follows a longitudinal direction] a flap.

[0053] Moreover, the coat piece 5 of the shape of a flap of the wrap double door by each opening edge 1c is formed in the part connected with the ventilation nature cloth object 1 along with the longitudinal direction at the un-ventilating nature cloth object 2.

[0054] Moreover, although it may paste up or sew on and the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 may be connected after they are composed separately, they can be composed as a double knit of one with a double RASSHIERU machine. In this case, it is desirable in the ease of knitting to use synthetic-fiber multifilament yarn or false twist finished yarn for knitting yarn in respect of aesthetic property.

[0055] the closing motion means 3 consists of gestalten of the fourth operation as a slide fastener -- having --
***** 3a of a straight side-like couple, and Kagami -- a row of teeth -- it inserts in 3a loosely -- having -- sliding to the longitudinal direction of ***** 3a -- Kagami -- a row of teeth -- it consists of slider 3b which enables attachment and detachment of 3a. This closing motion means 3 is established succeeding each opening edge 1c divided along with the longitudinal direction in the middle of the cross direction of the ventilation nature cloth object 1, and is enabling attachment and detachment of the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 at the side the cross direction 1 and else. Thus, closing motion of the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 is enabled by the closing motion means 3. Moreover, the closing motion means 3 is covered with the above-mentioned coat piece 5.

[0056] In such a configuration, crosswise 1 side-edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction are sewn on the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles. And ventilation is automatically performed for the flap-like un-ventilating nature cloth object 2 by open Lycium chinense through the mesh-like part of the ventilation nature cloth object 1.

[0057] Moreover, when it desires the further ventilation, further ventilation is performed by opening the closing motion means 3 and opening each opening edge 1c of the ventilation nature cloth object 1. Since this closing motion means 3 is covered with the coat piece 5, it is good-looking.

[0058] Thus, according to the ventilation structure by the gestalt of the fourth operation mentioned above, collapse of the configuration as a sewing article is prevented with the mesh-like ventilation nature cloth object 1, and the interior cannot be seen from the shape of a mesh with the flap-like un-ventilating nature cloth object 2, and ventilation is not performed. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, it is possible to perform further ventilation with the closing motion means 3. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

[0059] In addition, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement of ***** 3a, when each opening edge 1c in which ***** 3a is prepared makes the precise section 4 knit and woven precisely. Furthermore, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement to the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles, when crosswise 1 side edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction make the precise section 4 knit and woven precisely.

[0060] Moreover, the closing motion means 3 may be not only the slide fastener shown in drawing 4 but a carbon button, a hook, etc.

[0061] Moreover, since the ventilation structure mentioned above can be opened and closed with the closing motion means 3, it can be adopted as the closing motion part concerning wear of clothing.

[0062] Hereafter, the gestalt of the fifth operation of this invention is concretely explained with reference to a drawing. Drawing 5 (a) and drawing 5 (b) are the perspective views showing the gestalt of the fifth operation of the ventilation structure of this invention.

[0063] As shown in drawing 5 (a) and (b), the ventilation structure in the gestalt of the fifth operation consists of a ventilation nature cloth object 1, an un-ventilating nature cloth object 2, and a closing motion means 3.

[0064] The ventilation nature cloth object 1 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The ventilation nature cloth object 1 is knit and woven in the shape of a mesh, and it is formed possible [ventilation] so that it may continue in the shape of straight side by fixed width of face.

[0065] The un-ventilating nature cloth object 2 uses cotton yarn, synthetic-fiber spun yarn, synthetic-fiber filament yarn, synthetic-fiber multifilament yarn, or false twist finished yarn for knitting yarn, and is composed. The un-ventilating nature cloth object 2 is formed so that it may be knit and woven, and may be knit and woven precisely, and a polymerization may be carried out to the ventilation nature cloth object 1, it may cover, may continue in the shape of straight side by fixed width of face and it may not ventilate. This un-ventilating nature cloth object 2 is constituted in the shape of [of the double door which follows the longitudinal direction from which it was connected along with crosswise 1 side edge 1a of the ventilation nature cloth object 1, and side edge 1b besides the cross direction, and crosswise middle was separated] a flap.

[0066] Moreover, although it may paste up or sew on and the ventilation nature cloth object 1 and the un-ventilating nature cloth object 2 may be connected after they are composed separately, they can be composed as a double knit of one with a double RASSHIERU machine. In this case, it is desirable in the ease of knitting to use synthetic-fiber multifilament yarn or false twist finished yarn for knitting yarn in respect of aesthetic property.

[0067] the closing motion means 3 consists of gestalten of the fifth operation as a slide fastener -- having -- ***** 3a of a straight side-like couple, and Kagami -- a row of teeth -- it inserts in 3a loosely -- having -- sliding to the longitudinal direction of ***** 3a -- Kagami -- a row of teeth -- it consists of slider 3b which enables attachment and detachment of 3a. This closing motion means 3 is established succeeding each edge 2a divided along with the longitudinal direction of the un-ventilating nature cloth object 2, and is enabling attachment and detachment of the un-ventilating nature cloth object 2 at the side the cross direction 1 and else. Thus, closing motion of the un-ventilating nature cloth object 2 is enabled by the closing motion means 3.

[0068] In such a configuration, crosswise 1 side-edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction are sewn on the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles. And ventilation is performed by opening the closing motion means 3 through the mesh-like part of the ventilation nature cloth object 1 which appeared there.

[0069] Thus, according to the ventilation structure by the gestalt of the fifth operation mentioned above, collapse of the configuration as a sewing article is prevented with the mesh-like ventilation nature cloth object 1, and the interior cannot be seen from the shape of a mesh with the flap-like un-ventilating nature cloth object 2, and ventilation is not performed. And closing motion of the closing motion means 3 adjusts ventilation. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

[0070] In addition, the ventilation nature cloth object 1 can obtain sufficient sewing reinforcement to the request parts of clothing, such as a coat, trousers, and a skirt board, a hat, shoes, and other sewing articles, when crosswise 1 side edge 1a, and side edge 1b besides the cross direction make the precise section 4 knit and woven precisely.

[0071] Moreover, the closing motion means 3 may be established along with crosswise 1 side edge, or the side edge besides the cross direction of the un-ventilating nature cloth object 1, although it is constituted so that the un-ventilating nature cloth object 2 may be divided in the middle of crosswise as shown in drawing 5 (a) and (b). Furthermore, the closing motion means 3 may be not only the slide fastener shown in drawing 5 (a) and (b) but a carbon button, a hook, etc.

[0072]

[Effect of the Invention] As explained above, the ventilation structure by this invention prevents collapse of the configuration as a sewing article with a mesh-like ventilation nature cloth object, the interior cannot be seen from the shape of a mesh with a flap-like un-ventilating nature cloth object, and ventilation always is not performed. It becomes possible to perform ventilation and to perform adjustment of temperature and humidity by this. Moreover, it is possible to perform further ventilation with a closing motion means. Moreover, the above-mentioned configuration is simple and it is possible to obtain from not using expensive construction material cheaply.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2003-64516

(P2003-64516A)

(43) 公開日 平成15年3月5日 (2003.3.5)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マ-ト* (参考)
A 4 1 D 27/28		A 4 1 D 27/28	D 3 B 0 3 5
27/00		27/00	Z
31/00		31/00	D
	5 0 1		5 0 1 C
	5 0 2		5 0 2 D

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 8 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2001-249839(P2001-249839)

(22) 出願日 平成13年8月21日 (2001.8.21)

(71) 出願人 000114606

モリト株式会社

大阪府大阪市中央区南本町4丁目2番4号

(71) 出願人 595125100

株式会社ニューニット

福井県今立郡池田町安善寺15-2

(72) 発明者 高橋 章

福井県今立郡池田町安善寺15番2号 株式

会社ニューニット内

(74) 代理人 100067323

弁理士 西村 教光

Fターム(参考) 3B035 AA01 AB03 AC03 AC20 AD04

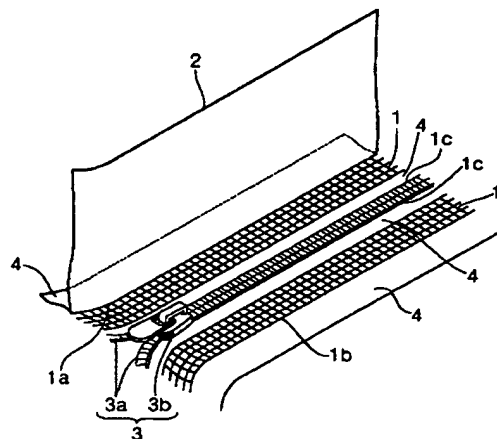
AD16

(54) 【発明の名称】 通風構造

(57) 【要約】

【課題】 縫製品としての形状の崩れを防止し、温度および湿度の調整を適宜行うことができるとともに、安価に得る。

【解決手段】 一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体1と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて通風性布体1に重合して被覆するように設けられた非通風性布体2とからなり、非通風性布体2を通風性布体1の幅方向一侧縁1aに沿って連結されて幅方向他側縁1bと分離された長手方向に連続する片開きのフラップ状に構成し、通風性布体1を長手方向に連続する開閉手段3にて開閉自在とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁に沿って連結されて幅方向他側縁と分離された長手方向に連続する片開きのフラップ状に構成され、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする通風構造。

【請求項2】 一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁および幅方向他側縁に連結されて幅方向の中程が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成され、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする通風構造。

【請求項3】 一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされ、前記非通風性布体が前記通風性布体における前記開閉手段に沿う各開口縁部に連結されたフラップ状に形成されたことを特徴とする通風構造。

【請求項4】 前記非通風性布体が前記開閉手段を被覆するように長手方向に連続するフラップ状の被覆片を有したことを特徴とする請求項3記載の通風構造。

【請求項5】 一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁および幅方向他側縁に連結されて幅方向の中程が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成され、且つ、分離された縁部が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする通風構造。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品に用いられる通風構造に関するものである。

【0002】

【従来の技術】縫製品において、温度および湿度調整に用いられる通風構造には、所望の部分をファスナーやホックあるいはボタンなどで開閉自在に構成したり、鳩目などで通風穴を設けたり、メッシュ（網状）で構成したり、通気性の布材を用いたものが知られている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述した従来の通風構造では、ファスナーやホックあるいはボタンなどで開閉自在にした場合、通風を行っている時に開いている部分が大きく開口して縫製品としての形状が崩れてしまい、且つ、内部が見えてしまうという問題点もある。

【0004】また、鳩目などで通風穴を設ける場合には、上記の如く縫製品としての形状が崩れることがないが、通風穴より常に通風が行われるので、温度および湿度の調整を適宜行えないという問題がある。

【0005】また、メッシュで構成した場合には、上記の如く縫製品としての形状が崩れることがないが、通風穴と同様に常に通風が行われるので、温度および湿度の調整を適宜行えないという問題がある。さらに、メッシュを介して内部が見えてしまうという問題点もある。

【0006】また、通気性の布材を用いた場合には、上記各問題が解消されるが、高価な素材のためコストが高くなってしまいう問題がある。

【0007】そこで本発明は、上記課題を解消するために、縫製品としての形状の崩れを防止し、温度および湿度の調整を適宜行うことができるとともに、安価に得ることができる通風構造を提供することを目的としている。

【0008】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため本発明による請求項1記載の通風構造は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁に沿って連結されて幅方向他側縁と分離された長手方向に連続する片開きのフラップ状に構成され、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする。

【0009】請求項2記載の通風構造は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁および幅方向他側縁に連結されて幅方向の中程が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成され、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする。

【0010】請求項3記載の通風構造は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記通風性布体が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされ、前記非通風性布体が前記通風性布体における前記開閉手段に沿う各開口縁部に連結されたフラップ状に形成されたことを特徴とする。

【0011】請求項4記載の通風構造は、請求項3記載の通風構造において、前記非通風性布体が前記開閉手段を被覆するように長手方向に連続するフラップ状の被覆片を有したことを特徴とする。

【0012】請求項5記載の通風構造は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織された通風性布体と、一定の幅で長手状に連続するように緻密に編織されて前記通風性布体に重合して被覆するように設けられた非通風性布体とからなり、前記非通風性布体が前記通風性布体の幅方向一側縁および幅方向他側縁に連結されて幅方向の中程が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成され、且つ、分離された縁部が長手方向に連続する開閉手段にて開閉自在とされたことを特徴とする。

【0013】

【発明の実施の形態】以下、本発明の第一実施の形態を図面を参照して具体的に説明する。図1は本発明の通風構造の第一実施の形態を示す斜視図である。

【0014】図1に示すように、第一実施の形態における通風構造は、通風性布体1と、非通風性布体2と、開閉手段3とから構成されている。

【0015】通風性布体1は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。通風性布体1は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織されて通風可能に形成されている。

【0016】非通風性布体2は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。非通風性布体2は、通風性布体1に重合して被覆するように一定の幅で長手状に連続するように編織され、且つ、緻密に編織されて通風しないように形成されている。この非通風性布体2は、通風性布体1の幅方向一側縁1aに沿って連結されて幅方向他側縁1bと分離された長手方向に連続する片開きのフラップ状に構成されている。

【0017】また、通風性布体1と非通風性布体2は、個々に編成された後に接着または縫着して連結してもよいが、ダブルラッシュル機により一体の二重編地として編成できる。この場合、合成繊維マルチフィラメント糸

または仮撚加工糸を編糸に用いることが編み易さ風合いの点で好ましい。

【0018】開閉手段3は、第一実施の形態ではスライドファスナーとして構成され、長手状の一对の務歯列3aと、各務歯列3aに遊挿され、務歯列3aの長手方向への摺動により各務歯列3aを接離可能とするスライダ3bとからなる。この開閉手段3は、通風性布体1の幅方向の中程にて長手方向に沿って分割された各開口縁部1cに連続して設けられ、通風性布体1を幅方向一側と他側とに接離可能としている。このように、通風性布体1は、開閉手段3によって開閉自在とされている。

【0019】このような構成において、幅方向一側縁1aと幅方向他側縁1bとを、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分に縫着する。そして、フラップ状の非通風性布体2が自然に開くことにより通風性布体1のメッシュ状部分を介して通風が行われる。

【0020】また、更なる通風を望む場合には、開閉手段3を開けて通風性布体1の各開口縁部1cを開放することにより更なる通風が行われる。なお、開閉手段3は、通常、非通風性布体2によって覆われているので見栄えがよい。

【0021】このように、上述した第一実施の形態による通風構造によれば、メッシュ状の通風性布体1により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体2によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風が行われることがない。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、開閉手段3により更なる通風を行うことが可能である。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

【0022】なお、通風性布体1は、務歯列3aが設けられる各開口縁部1cが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、務歯列3aの十分な縫製強度を得ることが可能である。さらに、通風性布体1は、幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分への十分な縫製強度を得ることが可能である。

【0023】また、開閉手段3は、図1に示すように通風性布体1を幅方向の中程で分割するように構成されているが、通風性布体1の幅方向一側縁1aまたは幅方向他側縁1bに沿って設けられていてもよい。さらに、開閉手段3は、図1に示すスライドファスナーに限らず、ボタン、ホックなどであってもよい。

【0024】また、上述した通風構造は、開閉手段3によって開閉することが可能であるため、衣類の着用にかかわる開閉部分に採用することが可能である。

【0025】以下、本発明の第二実施の形態を図面を参

照して具体的に説明する。図2は本発明の通風構造の第二実施の形態を示す斜視図である。なお、以下に説明する第二実施の形態において、上述した第一実施の形態と同一または同等部分には同一符号を付して説明する。

【0026】図2に示すように、第二実施の形態における通風構造は、通風性布体1と、非通風性布体2と、開閉手段3とから構成されている。

【0027】通風性布体1は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。通風性布体1は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織されて通風可能に形成されている。

【0028】非通風性布体2は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。非通風性布体2は、通風性布体1に重合して被覆するように一定の幅で長手状に連続するように編織され、且つ、緻密に編織されて通風しないように形成されている。この非通風性布体2は、通風性布体1の幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bに沿って連結されて幅方向の中段が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成されている。

【0029】また、通風性布体1と非通風性布体2は、個々に編成された後に接着または縫着して連結してもよいが、ダブルラッシュ機により一体の二重編地として編成できる。この場合、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸を編糸に用いることが編み易さ面合いの点で好ましい。

【0030】開閉手段3は、第二実施の形態ではスライドファスナーとして構成され、長手状の一对の務齒列3aと、各務齒列3aに遊挿され、務齒列3aの長手方向への摺動により各務齒列3aを接離可能とするスライダ3bとからなる。この開閉手段3は、通風性布体1の幅方向の中段にて長手方向に沿って分割された各開口縁部1cに連続して設けられ、通風性布体1を幅方向一側と他側とに接離可能としている。このように、通風性布体1は、開閉手段3によって開閉自在とされている。

【0031】このような構成において、幅方向一側縁1aと幅方向他側縁1bとを、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分に縫着する。そして、フラップ状の非通風性布体2が自然に開くことにより通風性布体1のメッシュ状部分を介して通風が行われる。

【0032】また、更なる通風を望む場合には、開閉手段3を開けて通風性布体1の各開口縁部1cを開放することにより更なる通風が行われる。なお、開閉手段3は、通常、非通風性布体2によって覆われているので見栄えがよい。

【0033】このように、上述した第二実施の形態によ

る通風構造によれば、メッシュ状の通風性布体1により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体2によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風が行われることがない。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、開閉手段3により更なる通風を行うことが可能である。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

【0034】なお、通風性布体1は、務齒列3aが設けられる各開口縁部1cが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、務齒列3aの十分な縫製強度を得ることが可能である。さらに、通風性布体1は、幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分への十分な縫製強度を得ることが可能である。

【0035】また、開閉手段3は、図2に示すように通風性布体1を幅方向の中段で分割するように構成されているが、通風性布体1の幅方向一側縁1aまたは幅方向他側縁1bに沿って設けられていてもよい。さらに、開閉手段3は、図2に示すスライドファスナーに限らず、ボタン、ホックなどであってもよい。

【0036】また、上述した通風構造は、開閉手段3によって開閉することが可能であるため、衣類の着用にかかる開閉部分に採用することが可能である。

【0037】以下、本発明の第三実施の形態を図面を参照して具体的に説明する。図3は本発明の通風構造の第三実施の形態を示す斜視図である。なお、以下に説明する第三実施の形態において、上述した第一実施の形態と同一または同等部分には同一符号を付して説明する。

【0038】図3に示すように、第三実施の形態における通風構造は、通風性布体1と、非通風性布体2と、開閉手段3とから構成されている。

【0039】通風性布体1は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。通風性布体1は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織されて通風可能に形成されている。また、通風性布体1は、幅方向の中段が長手方向に沿って分離して形成されている。

【0040】非通風性布体2は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。非通風性布体2は、通風性布体1に重合して被覆するように一定の幅で長手状に連続するように編織され、且つ、緻密に編織されて通風しないように形成されている。この非通風性布体2は、幅方向の中段が長手方向に沿って分離して形成され、通風性布体1の分割された各開口縁部1cに沿ってそれぞれ連結されて長手

方向に連続する片開きのフラップ状に構成されている。

【0041】また、通風性布体1と非通風性布体2は、個々に編成された後に接着または縫着して連結してもよいが、ダブルラッシュェル機により一体の二重編地として編成できる。この場合、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸を編糸に用いることが編み易さ風合いの点で好ましい。

【0042】開閉手段3は、第三実施の形態ではスライドファスナーとして構成され、長手状の一对の務歯列3aと、各務歯列3aに遊挿され、務歯列3aの長手方向への摺動により各務歯列3aを接離可能とするスライダ3bとからなる。この開閉手段3は、通風性布体1の幅方向の中程にて長手方向に沿って分割された各開口縁部1cに連続して設けられ、通風性布体1および非通風性布体2を幅方向一側と他側とに接離可能としている。このように、通風性布体1および非通風性布体2は、開閉手段3によって開閉自在とされている。

【0043】このような構成において、幅方向一側縁1aと幅方向他側縁1bとを、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分に縫着する。そして、フラップ状の非通風性布体2が自然に開くことにより通風性布体1のメッシュ状部分を介して通風が行われる。

【0044】また、更なる通風を望む場合には、開閉手段3を開けて通風性布体1の各開口縁部1cを開放することにより更なる通風が行われる。

【0045】このように、上述した第三実施の形態による通風構造によれば、メッシュ状の通風性布体1により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体2によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風が行われることがない。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、開閉手段3により更なる通風を行うことが可能である。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

【0046】なお、通風性布体1は、務歯列3aが設けられる各開口縁部1cが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、務歯列3aの十分な縫製強度を得ることが可能である。さらに、通風性布体1は、幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分への十分な縫製強度を得ることが可能である。

【0047】また、開閉手段3は、図3に示すスライドファスナーに限らず、ボタン、ホックなどであってもよい。

【0048】また、上述した通風構造は、開閉手段3によって開閉することが可能であるため、衣類の着用にかかる開閉部分に採用することが可能である。

【0049】以下、本発明の第四実施の形態を図面を参照して具体的に説明する。図4は本発明の通風構造の第四実施の形態を示す斜視図である。なお、以下に説明する第四実施の形態において、上述した第一実施の形態と同一または同等部分には同一符号を付して説明する。

【0050】図4に示すように、第四実施の形態における通風構造は、通風性布体1と、非通風性布体2と、開閉手段3とから構成されている。

【0051】通風性布体1は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。通風性布体1は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織されて通風可能に形成されている。また、通風性布体1は、幅方向の中程が長手方向に沿って分離して形成されている。

【0052】非通風性布体2は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。非通風性布体2は、通風性布体1に重合して被覆するように一定の幅で長手状に連続するように編織され、且つ、緻密に編織されて通風しないように形成されている。この非通風性布体2は、幅方向の中程が長手方向に沿って分離して形成され、通風性布体1の分割された各開口縁部1cに沿ってそれぞれ連結されて長手方向に連続する片開きのフラップ状に構成されている。

【0053】また、非通風性布体2には、通風性布体1に連結された部分に、各開口縁部1cを覆う両開きのフラップ状の被覆片5が長手方向に沿って設けられている。

【0054】また、通風性布体1と非通風性布体2は、個々に編成された後に接着または縫着して連結してもよいが、ダブルラッシュェル機により一体の二重編地として編成できる。この場合、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸を編糸に用いることが編み易さ風合いの点で好ましい。

【0055】開閉手段3は、第四実施の形態ではスライドファスナーとして構成され、長手状の一对の務歯列3aと、各務歯列3aに遊挿され、務歯列3aの長手方向への摺動により各務歯列3aを接離可能とするスライダ3bとからなる。この開閉手段3は、通風性布体1の幅方向の中程にて長手方向に沿って分割された各開口縁部1cに連続して設けられ、通風性布体1および非通風性布体2を幅方向一側と他側とに接離可能としている。このように、通風性布体1および非通風性布体2は、開閉手段3によって開閉自在とされている。また、開閉手段3は、上記被覆片5によって覆われる。

【0056】このような構成において、幅方向一側縁1aと幅方向他側縁1bとを、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分に縫着する。そして、フラップ状の非通風性布体2が自然

に開くことにより通風性布体1のメッシュ状部分を介して通風が行われる。

【0057】また、更なる通風を望む場合には、開閉手段3を開けて通風性布体1の各開口縁部1cを開放することにより更なる通風が行われる。この開閉手段3は、被覆片5によって覆われているので見栄えがよい。

【0058】このように、上述した第四実施の形態による通風構造によれば、メッシュ状の通風性布体1により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体2によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風が行われることがない。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、開閉手段3により更なる通風を行うことが可能である。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

【0059】なお、通風性布体1は、務歯列3aが設けられる各開口縁部1cが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、務歯列3aの十分な縫製強度を得ることが可能である。さらに、通風性布体1は、幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分への十分な縫製強度を得ることが可能である。

【0060】また、開閉手段3は、図4に示すスライドファスナーに限らず、ボタン、ホックなどであってもよい。

【0061】また、上述した通風構造は、開閉手段3によって開閉することが可能であるため、衣類の着用にかかる開閉部分に採用することが可能である。

【0062】以下、本発明の第五実施の形態を図面を参照して具体的に説明する。図5(a)および図5(b)は本発明の通風構造の第五実施の形態を示す斜視図である。

【0063】図5(a)、(b)に示すように、第五実施の形態における通風構造は、通風性布体1と、非通風性布体2と、開閉手段3とから構成されている。

【0064】通風性布体1は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。通風性布体1は、一定の幅で長手状に連続するようにメッシュ状に編織されて通風可能に形成されている。

【0065】非通風性布体2は、綿糸、合成繊維紡績糸、合成繊維フィラメント糸、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸などを編糸に用いて編成されたものである。非通風性布体2は、通風性布体1に重合して被覆するように一定の幅で長手状に連続するように編織され、且つ、緻密に編織されて通風しないように形成されている。この非通風性布体2は、通風性布体1の幅

方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bに沿って連結されて幅方向の中段が分離された長手方向に連続する両開きのフラップ状に構成されている。

【0066】また、通風性布体1と非通風性布体2は、個々に編成された後に接着または縫着して連結してもよいが、ダブルラッシュェル機により一体の二重編地として編成できる。この場合、合成繊維マルチフィラメント糸または仮撚加工糸を編糸に用いることが編み易さ風合いの点で好ましい。

【0067】開閉手段3は、第五実施の形態ではスライドファスナーとして構成され、長手状の一对の務歯列3aと、各務歯列3aに遊挿され、務歯列3aの長手方向への摺動により各務歯列3aを接離可能とするスライダ3bとからなる。この開閉手段3は、非通風性布体2の長手方向に沿って分割された各縁部2aに連続して設けられ、非通風性布体2を幅方向一側と他側とに接離可能としている。このように、非通風性布体2は、開閉手段3によって開閉自在とされている。

【0068】このような構成において、幅方向一側縁1aと幅方向他側縁1bとを、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分に縫着する。そして、開閉手段3を開放することにより、そこに表れた通風性布体1のメッシュ状部分を介して通風が行われる。

【0069】このように、上述した第五実施の形態による通風構造によれば、メッシュ状の通風性布体1により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体2によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風が行われることがない。そして、開閉手段3の開閉によって通風の調整を行う。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

【0070】なお、通風性布体1は、幅方向一側縁1aおよび幅方向他側縁1bが緻密に編織された緻密部4をなすことにより、上着、ズボン、スカートなどの衣類、帽子、靴およびその他の縫製品の所望部分への十分な縫製強度を得ることが可能である。

【0071】また、開閉手段3は、図5(a)、(b)に示すように非通風性布体2を幅方向の中段で分割するように構成されているが、非通風性布体1の幅方向一側縁または幅方向他側縁に沿って設けられていてもよい。さらに、開閉手段3は、図5(a)、(b)に示すスライドファスナーに限らず、ボタン、ホックなどであってもよい。

【0072】

【発明の効果】以上説明したように本発明による通風構造は、メッシュ状の通風性布体により縫製品としての形状の崩れを防止し、フラップ状の非通風性布体によりメッシュ状から内部が見えることがなく、且つ、常に通風

が行われることがない。これにより、換気が行われ温度および湿度の調整を行うことが可能となる。また、開閉手段により更なる通風を行うことが可能である。また、上記構成は簡素であり、高価な材質を使用していないことから安価に得ることが可能である。

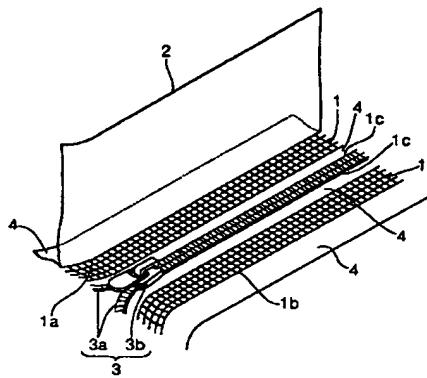
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の通風構造の第一実施の形態を示す斜視図。

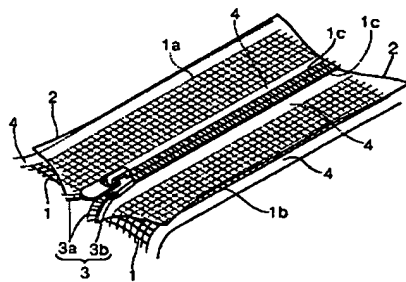
【図2】本発明の通風構造の第二実施の形態を示す斜視図。

【図3】本発明の通風構造の第三実施の形態を示す斜視図。

【図1】



【図3】



図。

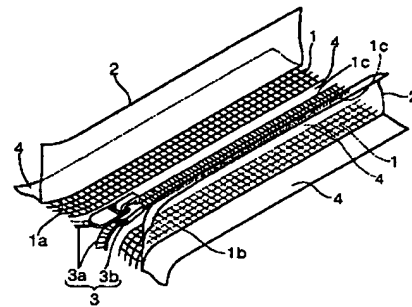
【図4】本発明の通風構造の第四実施の形態を示す斜視図。

【図5】(a) (b) 本発明の通風構造の第五実施の形態を示す斜視図。

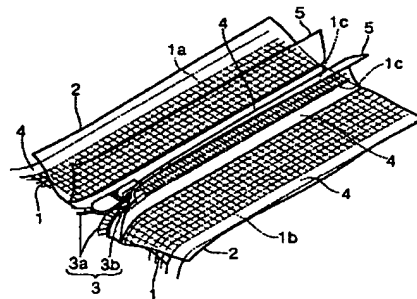
【符号の説明】

1…通風性布体、1 a…幅方向一側縁、1 b…幅方向他側縁、1 c…開口縁部、2…非通風性布体、2 a…縁部、3…開閉手段、3 a…務齒列、3 b…スライダ、4…緻密部、5…被覆片。

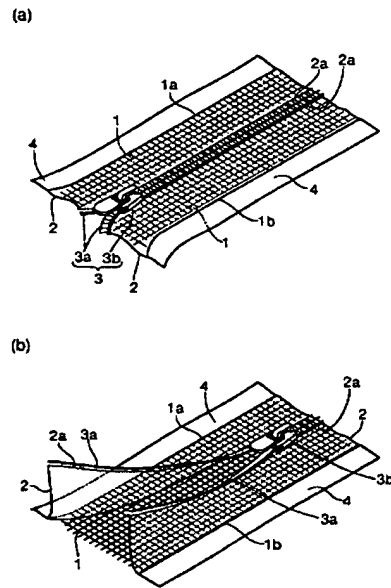
【図2】



【図4】



【図 5】



フロントページの続き

(51)Int. Cl.⁷
A 4 1 D 31/00

識別記号

F I
A 4 1 D 31/00

ターマコード (参考)
5 0 2 T